



方案一

一、工艺流程

BWD-01 内销版 (絮凝脱色) + 氯化铝 PAC031 (增强絮凝) + 调节 pH 到 7.0-7.5 + 聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

二、药剂主要功能

药剂名称	功能作用	稀释比例	投加顺序	备注
BWD-01 内销版 脱色絮凝剂	絮凝脱色，形成细小颗粒	按 1:50 水溶液稀释	第一	
氯化铝 PAC031	增强絮凝，增大絮凝颗粒	按 1:20 水溶液稀释	第二	
聚丙烯酰胺 PAM	使絮体抱团，泥水絮凝分离	按 1:1000 水溶液稀释	最后	
酸	当水质偏碱性中和用	5%盐酸水溶液	第三	
碱	当水质偏酸性中和用	5%烧碱水溶液	第三	

三、油墨脱色实验方法

具体步骤：

BWD-01 内销版 (絮凝脱色) + 氯化铝 PAC031 (增强絮凝) + 聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

第一步：按比例将主要药剂和酸碱溶液配置好待用，准备好实验仪器和 1-14 广泛试纸。

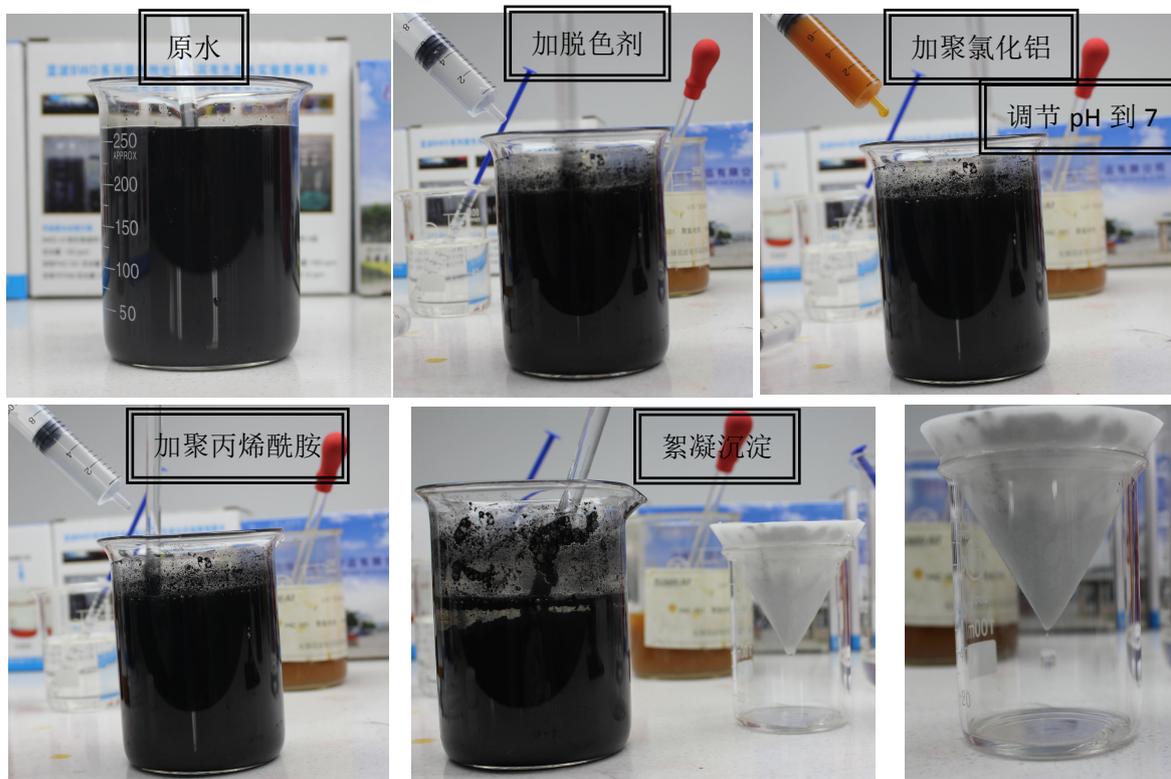
第二步：投加 1000-10000ppm 的 BWD-01 内销版脱色絮凝剂（原液计算），具体投加量根据污水浓度自行调节，投加后充分搅拌 2-5 分钟。

第三步：投加 1000-8000ppm 的聚合氯化铝 PAC031（固体计算），具体投加比例根据絮凝情况自行调整，投加后充分搅拌 2-5 分钟。

第四步：用 pH 试纸检测污水 pH，如果不在 7-7.5 的中性范围内，请自行用酸或者碱调整到

此范围内，部分污水可能在 8-9 偏碱性效果好，现场可根据实际絮凝情况调整，不建议客户在 pH 低于 6.5 时候做脱色絮凝实验。

第五步：调节好 pH 的污水，已经出现颗粒絮凝絮体，缓慢投加聚丙烯酰胺水溶液，将颗粒絮体抱团成大絮体进行泥水沉淀分离，一般油墨废水多选用非离子型聚丙烯酰胺，也有选用阳离子和阴离子的聚丙烯酰胺，具体选用型号，根据小试实验情况进行筛选，选择效果最佳的聚丙烯酰胺型号。加聚丙烯酰胺溶液增大絮体过程搅拌要充分均匀，不易过快，过快容易打破絮体，降低泥水分离效率。



在试验中，BWD-01 内销版脱色絮凝剂的用量要根据实际污水浓度调整，实际现场投加时，稀释比例可以根据实际需求进行 1:10，1:20 等任意比例稀释，聚合氯化铝亦是如此，建议聚合氯化铝稀释比例为大于 1:10。加完 BWD-01 脱色絮凝剂和聚合氯化铝 PAC031 后，一定要调节 pH 到 7-7.5，保证良好的絮凝环境，实际大生产操作时，也可以先调节 pH，只要保证加完脱色絮凝剂和聚合氯化铝水体 pH 在 7-7.5 范围内即可。一般油墨废水浓度较高，成分复杂，建议絮凝沉淀分离设备选用板框压滤机或者叠螺机等，不建议采用常规沉淀池和气浮机。

方案二

一、工艺流程

BWD-03A 版 (絮凝脱色) + 聚合氯化铝 PAC031 (增强絮凝) + 调节 pH 到 7.0-7.5 + 聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

BWD-03A 版 (絮凝脱色) + 调节 pH 到 7.0-7.5 + 聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

二、药剂主要功能

药剂名称	功能作用	稀释比例	投加顺序	备注
BWD-03A 版 脱色絮凝剂	絮凝脱色，形成细小颗粒	按 1:50 水溶液稀释	第一	
聚合氯化铝 PAC031	增强絮凝，增大絮凝颗粒	按 1:20 水溶液稀释	第二	
聚丙烯酰胺 PAM	使絮体抱团，泥水絮凝分离	按 1:1000 水溶液稀释	最后	适选阴、阳 和非离子
酸	当水质偏碱性中和用	5%盐酸水溶液	第三	
碱	当水质偏酸性中和用	5%烧碱水溶液	第三	

三、油墨脱色实验方法

具体步骤：

BWD-03A 版（絮凝脱色）+聚合氯化铝 PAC031（增强絮凝）+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺（絮凝分离）

BWD-03A 版（絮凝脱色）+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺（絮凝分离）

第一步：按比例将主要药剂和酸碱溶液配置好待用，准备好实验仪器和 1-14 广泛试纸。

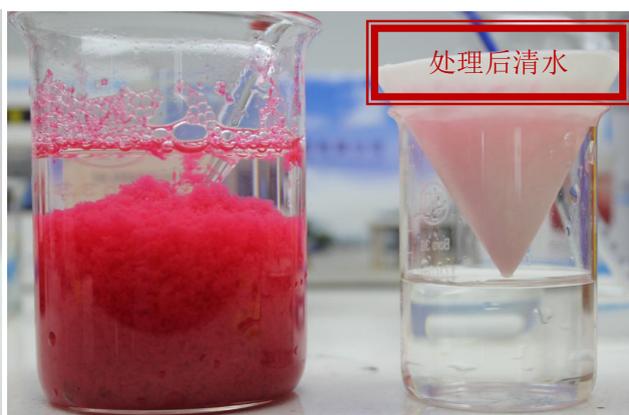
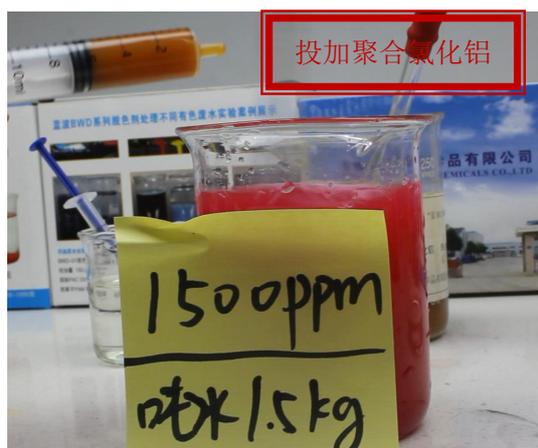
第二步：投加 1000-10000ppm 的 BWD-03A 版脱色絮凝剂（原液计算），具体投加量根据污水浓度自行调节，投加后充分搅拌 2-5 分钟。

第三步（自选）：投加 1000-8000ppm 的聚合氯化铝 PAC031（固体计算），具体投加比例根据絮凝情况自行调整，投加后充分搅拌 2-5 分钟。使用 BWD-03A 版如果投加量足够大，可以不用投加聚合氯化铝，根据实际絮凝情况，省略本步骤。

第四步：用 pH 试纸检测污水 pH，如果不在 7-7.5 的中性范围内，请自行用酸或者碱调整到此范围内，部分污水可能在 8-9 偏碱性效果好，现场可根据实际絮凝情况调整，不建议客户在 pH 低于 6.5 时候做脱色絮凝实验。

第五步：调节好 pH 的污水，已经出现颗粒絮凝絮体，缓慢投加聚丙烯酰胺水溶液，将颗粒絮体抱团成大絮体进行泥水沉淀分离，一般油墨废水多选用非离子型聚丙烯酰胺，也有选用阳离子和阴离子的聚丙烯酰胺，具体选用型号，根据小试实验情况进行筛选，选择效果最佳的聚丙烯酰胺型号。加聚丙烯酰胺溶液增大絮体过程搅拌要充分均匀，不易过快，过快容易打破絮体，降低泥水分离效率。





方案三

一、工艺流程

高效复合脱色絮凝剂+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

二、药剂主要功能

药剂名称	功能作用	稀释比例	投加顺序	备注
高效复合脱色剂	絮凝脱色，形成细小颗粒	按 1:20 水溶液稀释	第一	
聚丙烯酰胺 PAM	使絮体抱团，泥水絮凝分离	按 1:1000 水溶液稀释	最后	
酸	当水质偏碱性中和用	5%盐酸水溶液	第二	
碱	当水质偏酸性中和用	5%烧碱水溶液	第二	

三、油墨脱色实验方法

具体步骤：

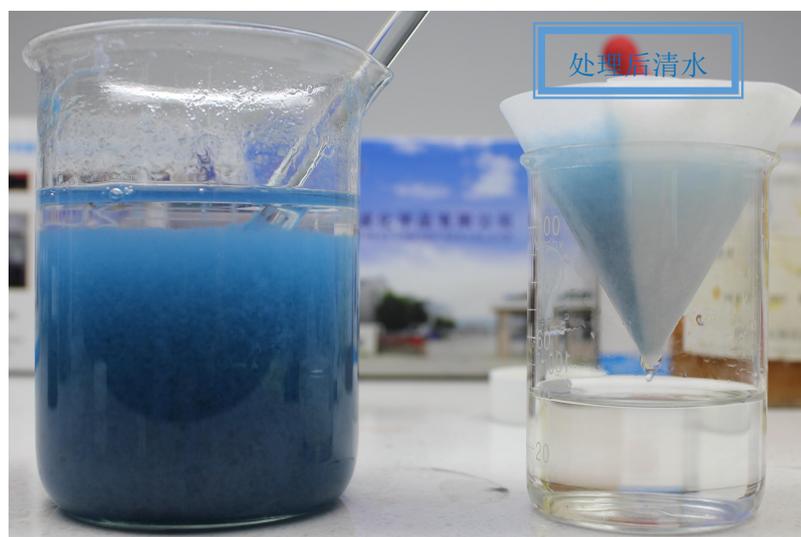
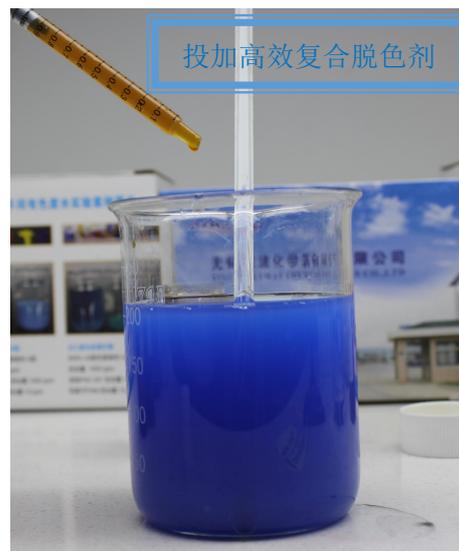
高效复合脱色絮凝剂+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺 (絮凝分离)

第一步：按比例将主要药剂和酸碱溶液配置好待用，准备好实验仪器和 1-14 广泛试纸。

第二步：投加 5000-20000ppm 的高效复合脱色剂（原液计算），具体投加量根据污水浓度自行调节，投加后充分搅拌 2-5 分钟。

第三步：用 pH 试纸检测污水 pH，如果不在 7-7.5 的中性范围内，请自行用酸或者碱调整到此范围内，部分污水可能在 8-9 偏碱性效果好，现场可根据实际絮凝情况调整，不建议客户在 pH 低于 6.5 时候做脱色絮凝实验。

第四步：调节好 pH 的污水，已经出现颗粒絮凝絮体，缓慢投加聚丙烯酰胺水溶液，将颗粒絮体抱团成大絮体进行泥水沉淀分离，一般油墨废水多选用非离子型聚丙烯酰胺，也有选用阳离子和阴离子的聚丙烯酰胺，具体选用型号，根据小试实验情况进行筛选，选择效果最佳的聚丙烯酰胺型号。加聚丙烯酰胺溶液增大絮体过程搅拌要充分均匀，不易过快，过快容易打破絮体，降低泥水分离效率。



方案四

一、工艺流程

BWS-02 高效固体脱色剂（絮凝脱色）+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺（絮凝分离）

二、药剂主要功能

药剂名称	功能作用	稀释比例	投加顺序	备注
BWS-02 高效固体脱色剂	絮凝脱色，形成细小颗粒	不用稀释	第一	
聚丙烯酰胺 PAM	使絮体抱团，泥水絮凝分离	按 1:1000 水溶液稀释	最后	
酸	当水质偏碱性中和用	5%盐酸水溶液	第二	
碱	当水质偏酸性中和用	5%烧碱水溶液	第二	

三、油墨脱色实验方法

具体步骤：

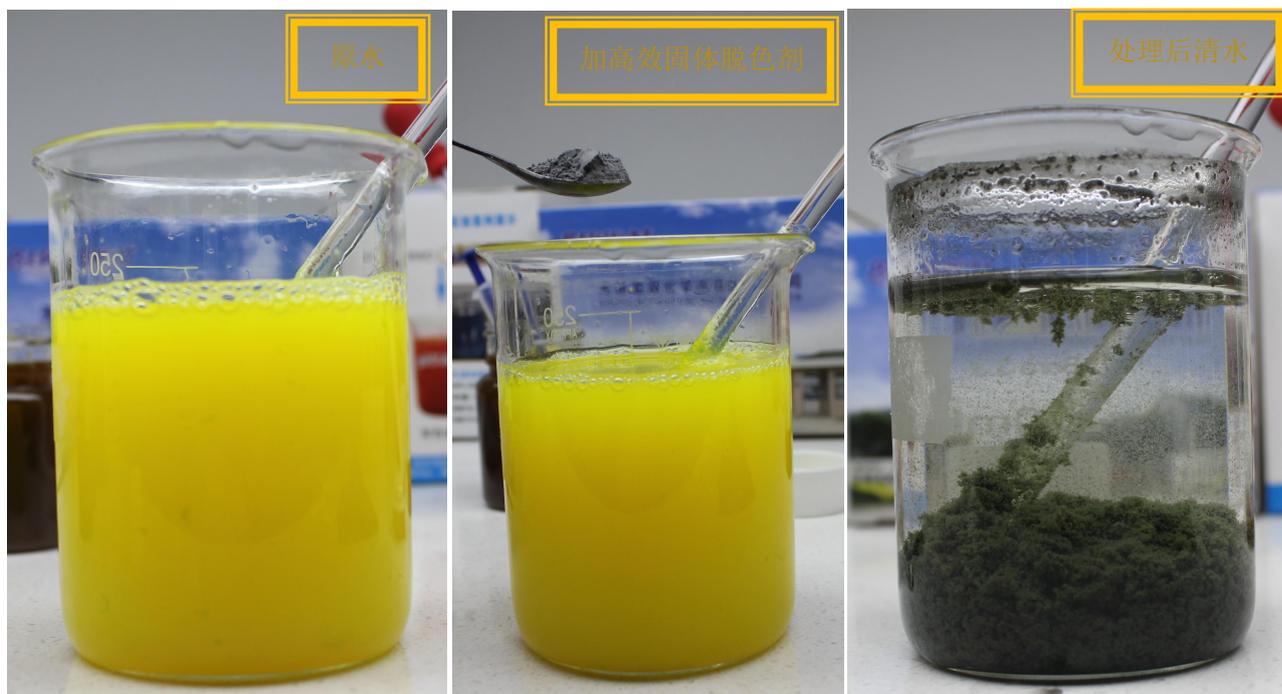
BWS-02 高效固体脱色剂（絮凝脱色）+调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺（絮凝分离）

第一步：按比例将主要药剂和酸碱溶液配置好待用，准备好实验仪器和 1-14 广泛试纸。

第二步：投加 5000-30000ppm 的高效固体脱色剂，充分搅拌 5-20 分钟。

第三步：用 pH 试纸检测污水 pH，如果不在 7-7.5 的中性范围内，请自行用酸或者碱调整到此范围内，本产品可在 4-10 内都可以形成良好絮体，pH 范围较广，具体最佳 pH 根据小试来推定。

第四步：调节好 pH 的污水，已经出现颗粒絮凝絮体，缓慢投加聚丙烯酰胺水溶液，将颗粒絮体抱团成大絮体进行泥水沉淀分离，一般油墨废水多选用非离子型聚丙烯酰胺，也有选用阳离子和阴离子的聚丙烯酰胺，具体选用型号，根据小试实验情况进行筛选，选择效果最佳的聚丙烯酰胺型号。加聚丙烯酰胺溶液增大絮体过程搅拌要充分均匀，不易过快，过快容易打破絮体，降低泥水分离效率。



方案五

一、工艺流程

聚合氯化铝 PAC031 (絮凝脱色) +调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺 (絮凝分离) (A 段)

A 段处理后工艺的上清液+BWE-102 高效脱色一体机 (B 段)

二、药剂主要功能

药剂名称	功能作用	稀释比例	投加顺序	备注
聚合氯化铝 PAC031	絮凝脱色，形成细小颗粒	按 1: 20 水溶液稀释	第一	
BWE-102 高效脱色一体机	去除底色	无	最后	
聚丙烯酰胺 PAM	使絮体抱团，泥水絮凝分离	按 1:1000 水溶液稀释	第三	
酸	当水质偏碱性中和用	5%盐酸水溶液	第二	
碱	当水质偏酸性中和用	5%烧碱水溶液	第二	

三、油墨脱色实验方法

具体步骤：

聚合氯化铝 PAC031 (絮凝脱色) +调节 pH 到 7.0-7.5+聚丙烯酰胺 (絮凝分离) (A 段)

A 段处理后工艺的上清液+BWE-102 高效脱色一体机 (B 段)

A 段处理后工艺的上清液+BWS-02 高效固体脱色剂 (B 段)

第一步(A 段): 按比例将主要药剂和酸碱溶液配置好待用, 准备好实验仪器和 1-14 广泛试纸。

第二步(A 段): 投加 2000-20000ppm 的聚合氯化铝 PAC031, 充分搅拌 5-20 分钟。

第三步(A 段): 用 pH 试纸检测污水 pH, 如果不在 7-7.5 的中性范围内, 请自行用酸或者碱调整到此范围内。

第四步(A 段): 调节好 pH 的污水, 已经出现颗粒絮凝絮体, 缓慢投加聚丙烯酰胺水溶液, 将颗粒絮体抱团成大絮体进行泥水沉淀分离, 采用泥水分离设备分离后, 上清液待用。

第五步 (B 段) A 段处理后的上清液, 用 BWE-102 高效脱色一体机处理后, 澄清。

第六步 (B 段) A 段处理后的上清液, 用 BWS-02 高效固体脱色剂, 具体参考方案。

